ООО «АЛСИД»
644065, РФ, г. Омск, ул. 3-я Заводская, д.20
Тел.+7-929-301-40-71
E-mail: info@alsid.ru
Skype: alsid-omsk

www.alsid.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ПЛАСТИКОВЫЙ ВКЛАДЫШ
ДЛЯ ЖБИ КОЛЕЦ
АЛСИД-VKL

Зав № _____

Диаметр условный, мм	Высота, мм

Омск 2016

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Основные сведения
2. Инструкция по эксплуатации

   2.1. Общие указания

   2.2. Требования безопасности
3. Монтаж

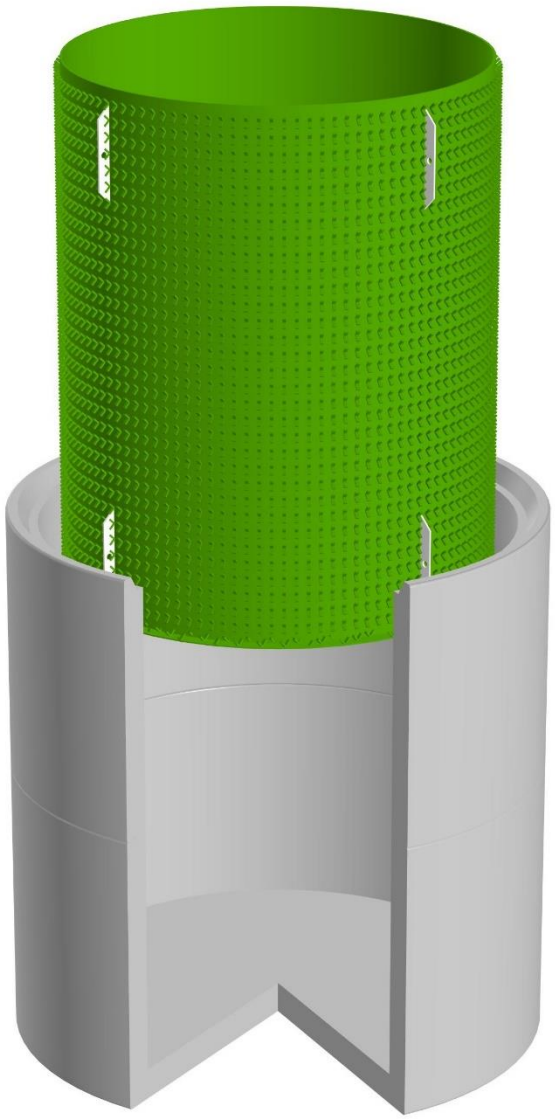
   3.1. Общие сведения о монтаже

   3.2. Монтаж сооружения

4. Транспортировка и хранение
5. Требования охраны окружающей среды
6. Правила приемки
7. Свидетельство о приемке

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящий паспорт разработан на пластиковый вкладыш, предназначенный для герметизации колодцев, изготовленных из ЖБИ колец по ГОСТУ № 8020-2016



ООО «АЛСИД» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию при условии сохранения качественных характеристик оборудования.

Таблица размеров

Диаметр ЖБИ колодца по ГОСТ 8020-2016 , м	Габаритный диаметр вкладыша, м	Диаметр внутренний вкладыша, м	Габаритная высота вкладыша, м	Объем внутренний, куб.м
1,0	0,98	0,9	0,9	0,5
1,0	0,98	0,9	1,8	1,1
1,0	0,98	0,9	2,7	1,7
1,0	0,98	0,9	3,6	2,2
1,5	1,48	1,4	0,9	1,3
1,5	1,48	1,4	1,8	2,7
1,5	1,48	1,4	2,7	4,1
1,5	1,48	1,4	3,6	5,5
2,0	1,98	1,9	0,9	2,5
2,0	1,98	1,9	1,8	5,1
2,0	1,98	1,9	2,7	7,6
2,0	1,98	1,9	3,6	10,2

ООО «АЛСИД»
644065, РФ, г. Омск, ул. 3-я Заводская, д.20
Тел.; +79293014071, E-mail: info@alsid.ru

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. Общие указания

Работа не требует ежедневного обслуживания.

2.2 Требования безопасности

При эксплуатации пластикового вкладыша и емкостей необходимо руководствоваться положениями и требованиями, изложенными в следующих документах:

-«Охрана труда и техники безопасности в коммунальном хозяйстве»;

- «Правила по охране труда при эксплуатации водопроводно-канализационного хозяйства» ПОТ РН-025-2002.

Обслуживание емкости должно производиться персоналом, который ознакомился с паспортом и технической документацией на данное оборудование.

Обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, исправным инструментом, приспособлениями и механизмами, а, так же спецодеждой и спецобувью в соответствии с действующими нормами.

К обслуживанию допускаются лица, достигшие 18-ти лет, прошедшие медицинское освидетельствование, инструктаж и аттестацию по технике безопасности, согласно производственным и должностным инструкциям в установленном порядке. Прохождение инструктажа отмечается в соответствующем журнале.

Работы, связанные со спуском в емкость, производятся по наряд-допуску, оформленному в установленном порядке. Работы выполняются бригадой в составе не менее чем из 3-х работников, прошедших инструктаж по технике безопасности, укомплектованных спецодеждой, предохранительным поясом с веревкой и газоанализатором. Спуск в емкость без предварительного проветривания в течении 15-мин. ЗАПРЕЩЕН!

При возникновении экстренных ситуаций необходимо действовать согласно инструкции по технике безопасности эксплуатирующей организации.

3. МОНТАЖ

3.1. Общие сведения о монтаже

При монтаже оборудования наряду с соблюдением требований данной инструкции надлежит так же руководствоваться: Правилами охраны труда при эксплуатации водопроводно-канализационных сооружений; техническим паспортом емкости; строительными нормами и правилами СНиП 2.04.03-85 «Канализация. Наружные сети и сооружения»; СНиП 12-03-99 «Безопасность труда в строительстве. Часть1. Общие требования» (ИУС №9, 2002 год); СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство» (Постановление Госстроя России от 17.09.2002 №123); СНиП 3.02.01-87 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».

Перед монтажом необходимо выполнить следующие условия: предусмотреть ограждение места работ и подъездных путей; правильно разместить грузоподъемную технику; обеспечить безопасное электроснабжение монтажной площадки; провести визуальный осмотр корпуса вкладыша на наличие повреждений, которые могут возникнуть в процессе перевозки и погрузки-разгрузки изделия. В случае обнаружения дефектов необходимо сообщить поставщику изделия информацию о повреждениях, произвести фотосъемку, составить акт на обнаруженные дефекты.

Установку и монтаж системы проводить при помощи специализированной монтажной бригады под контролем технического специалиста. Обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, исправным инструментом, приспособлениями и механизмами, а также спецодеждой и спецобувью в соответствии с действующими нормами.

Земляные работы должны вестись в соответствии с проектной документацией, согласованной заказчиком, проектом производства работ (далее ППР) и в соответствии со СНиП 3.02.01-87.

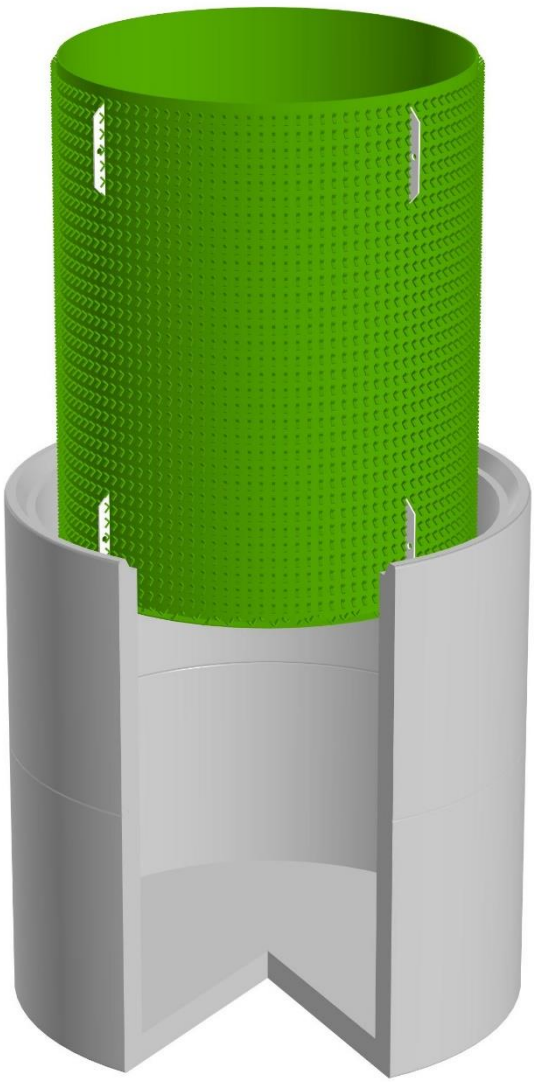
При разработке траншей и котлованов должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с требованиями СНиП III-4-80* (раздел 9).

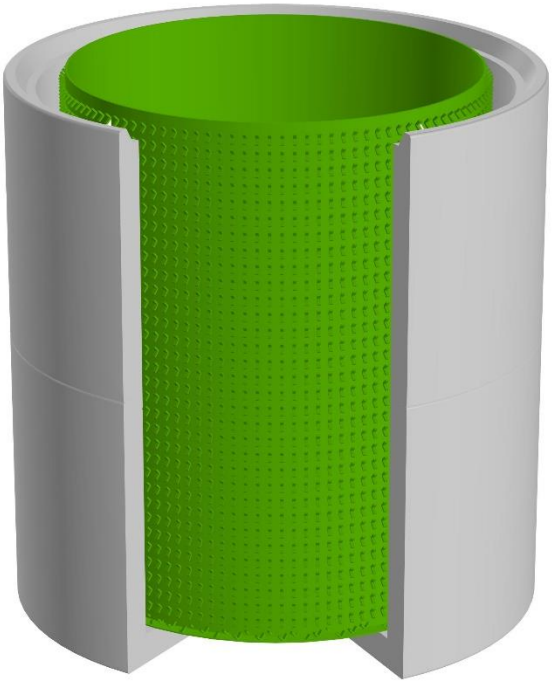
Дно и стены ЖБИ колодца должно быть ровными, без острых выступающих частей.

Не допускается производить работы при наличии в колодце снега, льда, замороженного грунта.

3.2. Монтаж сооружения.

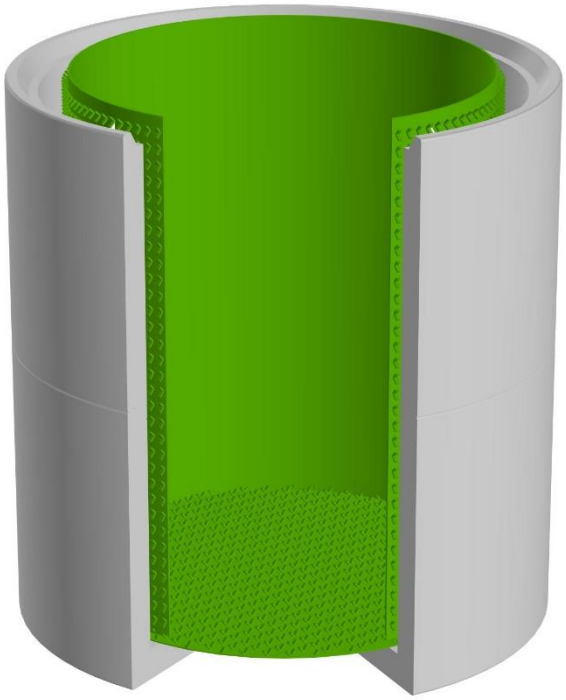
3.2.1. Установить вкладыш в ЖБИ колодец используя грузоподъемную технику.

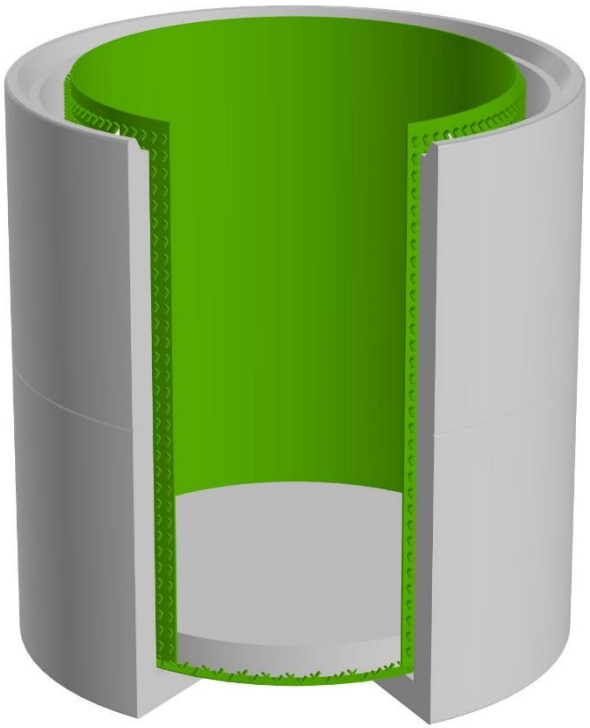




В случае поступления в ЖБИ колодец грунтовых вод, допускается затопить вкладыш путем налива внутрь необходимого количества воды.

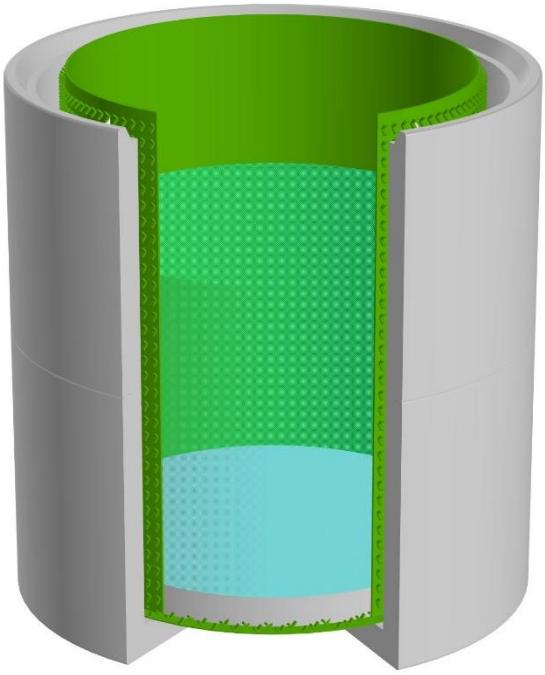
3.2.2. На дно колодца залить бетон марки М100 – М150 толщиной 10 см. с использованием армирующей сетки.

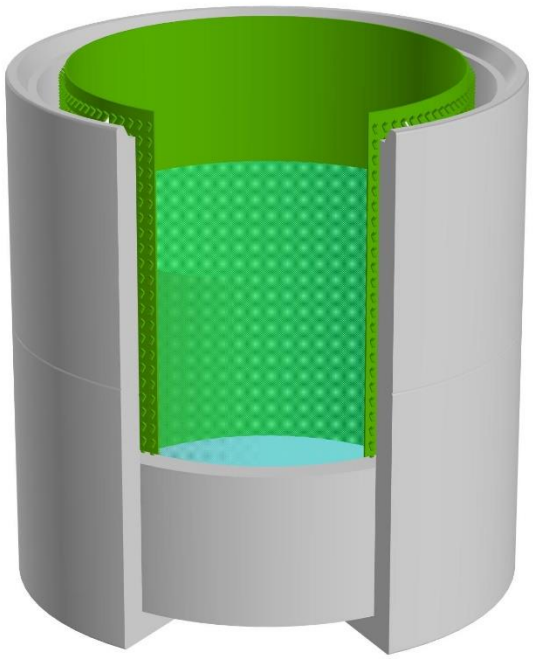




3.2.3. Подсоединить трубопроводы через герметичные манжеты в соответствии с правилами прокладки наружных канализационных сетей СНиП 2.04.03-85 и проектом привязки емкости к местности. В местах расположения манжет срезать мешающие пластиковые шипы.

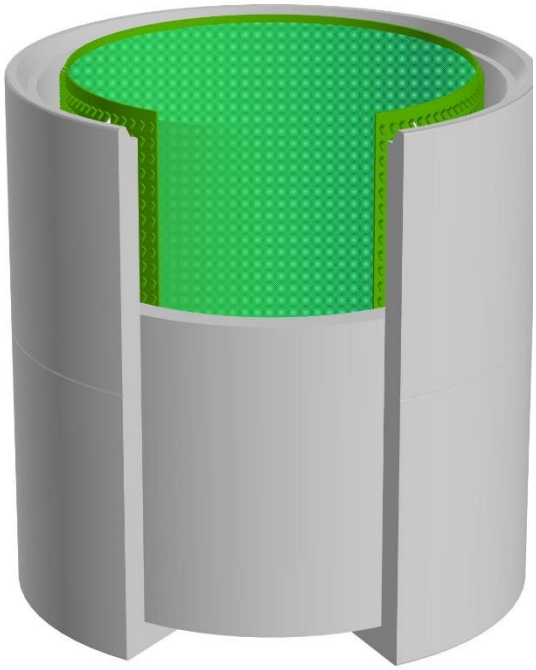
3.2.4. Залит внутрь вкладыша воду на высоту 1,2 м от дна вкладыша. После этого равномерно залить мелкозернистый бетон с подвижностью не менее П5 в пространство между стенкой вкладыша и стенкой ЖБИ колодца на высоту 0,5 м от дна вкладыша. Разница уровня воды и бетона необходима для выравнивания давления на стенку вкладыша. Для качественного уплотнения бетона необходимо использовать глубинный вибратор с диаметром булавы не более 25 мм. Выдержать сутки для первоначального набора прочности бетона.

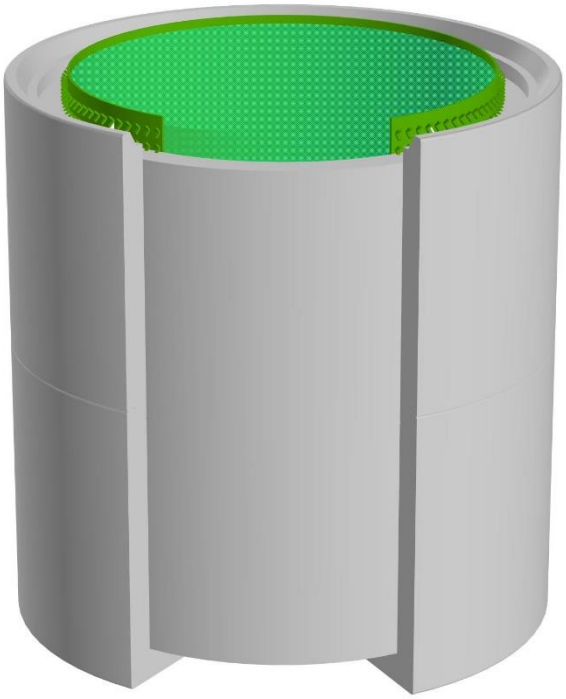




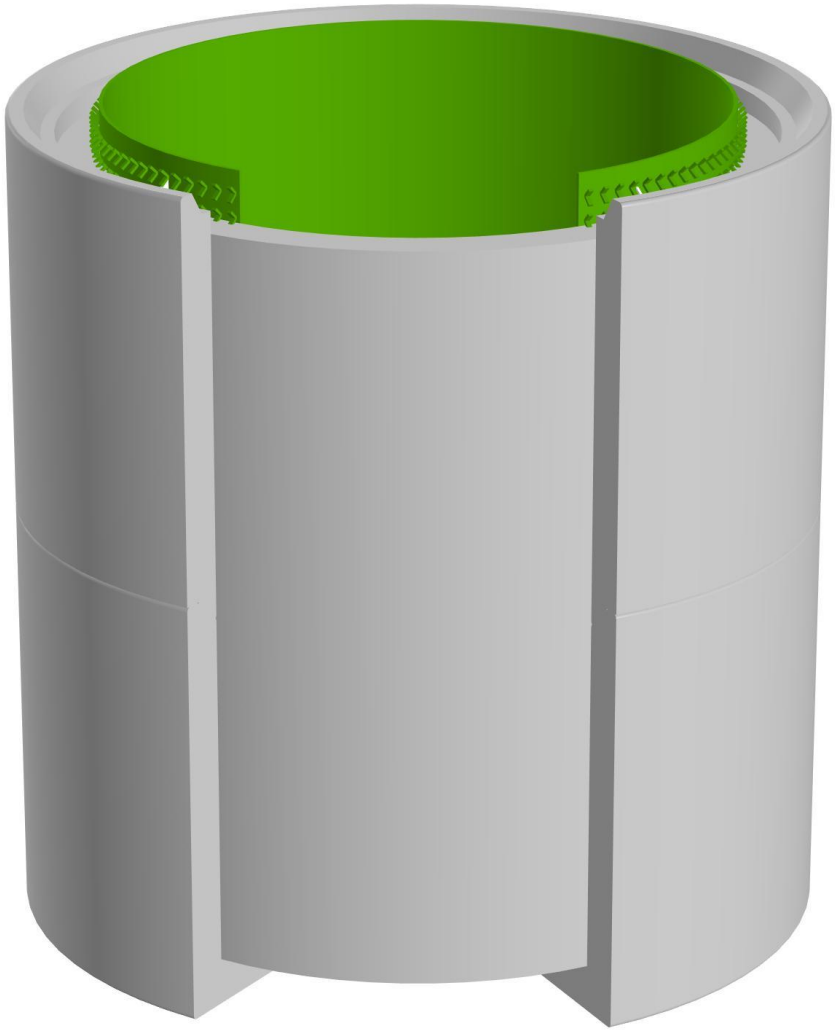
3.2.5. Повторить необходимое количество операций, указанных в п. 3.2.4 выдерживая соответствующее соотношение уровня заливки воды и бетона, и выдержки для первоначального набора прочности.

3.2.6. Последние слои бетона в верхней части конструкции (когда невозможно выдержать соотношение уровня воды и бетона) заливать по 0,25 м. выдерживая необходимое время для первоначального набора прочности.





3.2.7. После окончательного набора прочности откачать воду из колодца. Если верхний край вкладыша выступает выше ЖБИ кольца, то обрезать его заподлицо с верхним краем ЖБИ кольца. Установить на колодец ЖБИ крышку с люком.



4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка вкладыша осуществляется автомобильным или железнодорожным транспортом в открытых автомашинах (вагонах). На время транспортировки оборудование и все незакрепленные части оборудования необходимо закрепить. Изделие устанавливается на деревянные подставки. Погрузо-разгрузочные работы должны выполняться с исключением ударов по корпусу.

После доставки оборудования производится визуальный осмотр и проверяется комплектность изделия согласно акту приема-передачи оборудования, в котором указана комплектация изделия.

Хранение изделия допускается на открытом воздухе, в горизонтальном положении для исключения попадания внутрь атмосферных осадков. При хранение в складских помещениях, изделие должно располагаться на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов. Температура в помещении должна быть от -45 до +45 º С, относительная влажность – не более 80%.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

При техническом обслуживании емкостного оборудования не допускается сброс грязной воды на почву или в водные объекты. Осадок, выпавший в емкости должен вывозиться в места, согласованные с контролирующими органами.

Герметичность вкладыша и стойкость материала, из которого он изготовлен, исключает попадание сточных вод в окружающую среду и протечки грунтовых вод в емкость.

6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Изделие, поставляемое заказчику, должно подвергаться визуальному осмотру на предмет выявления внешних дефектов и повреждений, а, так же проверке комплектности, согласно сопроводительной документации. Результаты приемки должны быть оформлены актом.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Вкладыш для ЖБИ колец АЛСИД-VKL _____ _____

Наименование изделия Заводской номер

изготовлено и принято в соответствии с требованиями действующей технической документации и признано годным для эксплуатации.

Испытание на герметичность: гидростатическое / манометрическое

Результат испытания: _____

Контрольный мастер

_____ _____

Подпись Расшифровка подписи

«__»_____20___ г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ
(экземпляр предприятия изготовителя)

Вкладыш для ЖБИ колец АЛСИД-VKL _____ _____

Наименование изделия Заводской номер

изготовлено и принято в соответствии с требованиями действующей технической документации и признано годным для эксплуатации.

Испытание на герметичность: гидростатическое / манометрическое

Результат испытания: _____

Контрольный мастер

_____ _____

Подпись Расшифровка подписи

«__»_____20___ г.

ООО «АЛСИД»
644065, РФ, г. Омск, ул. 3-я Заводская, д.20
Тел.; +79293014071, E-mail: info@alsid.ru